

ACCIAI AUTOMATICI							ANALISI CHIMICA % (valori indicativi)							
Descrizione	EN	COD.WR	UNI	NF	DIN	USA	C	Si	Mn	P max	S	Pb	Bi	Te
Acciaio AVP	11SMnPb37	1.0737	CF9SMnPb36	S300Pb	9SMnPb36	12L14	≤ 0,14	≤ 0,05	1,00÷1,50	0,11	0,34÷0,40	0,20÷0,35		
Acciaio AVZ-1	11SMn30	1.0715	-	S250	9SMn28	1213	≤ 0,14	≤ 0,05	0,90÷1,30	0,11	0,27÷0,33	-		
Acciaio AVZ-2	11SMn37	1.0736	CF9SMn36	S300	9SMn36	1215	≤ 0,14	≤ 0,05	1,00÷1,50	0,11	0,34÷0,40	-		
Acciaio BITE	11SMnPb37BiTe	-	CF9SMnPb36BiTe	S300BiTe	9SMnPb36BiTe	-	≤ 0,14	≤ 0,05	1,00÷1,50	0,11	0,34÷0,40	0,20÷0,35	+	+
Acciaio Pb28	11SMnPb30	1.0718	CF9SMnPb28	S250Pb	9SMnPb28	12L13	≤ 0,14	≤ 0,05	0,90÷1,30	0,11	0,27÷0,33	0,20÷0,35		
Acciaio SAE1137Pb	36SMnPb14	1.0765	CF35SMnPb10	-	-	1137+Pb	0,32÷0,39	≤ 0,40	1,30÷1,70	0,06	0,10÷0,18	0,15÷0,35		

ACCIAI DA BONIFICA							ANALISI CHIMICA % (valori indicativi)							
Descrizione	EN	COD.WR	UNI	NF	DIN	USA	C	Si	Mn	P max	S	Cr	Mo	Ni
Acciaio C45	C45	1.0503	C45	1C45	C45	1145	0,42÷0,50	≤ 0,40	0,50÷0,80	0,035	≤ 0,035	≤ 0,40	≤ 0,10	≤ 0,40

ACCIAI DA CEMENTAZIONE							ANALISI CHIMICA % (valori indicativi)								
Descrizione	EN	COD.WR	UNI	NF	DIN	USA	C	Si	Mn	P max	S	Cr	Ni	Mo	Pd
Acciaio C10+Pb	C10+Pb	1.0301	C10+Pb	XC10+Pb	C10+Pb	1010+Pb	0,07÷0,13	≤ 0,40	0,30÷0,60	0,035	≤ 0,035	-	-	-	
Acciaio C15+Pb	C15+Pb	1.0401	C15+Pb	CXC18+Pb	C15+Pb	1015+Pb	0,12÷0,18	≤ 0,40	0,30÷0,60	0,035	≤ 0,035	-	-	-	

\*Lavorabilità migliorata con Pb % 0,15÷0,30

ALTRI ACCIAI PER IMPIEGHI STRUTTURALI							ANALISI CHIMICA % (valori indicativi)							
Descrizione	EN	COD.WR	UNI	NF	DIN	USA	C	Si	Mn	Cu	S	P	N	
Acc. S235JRC (FE37)	Fe 360 BFN	1.0122	Fe360Bfn	E24-2	RSt 37-2	-	≤ 0,20	-	≤ 1,40	≤ 0,55	≤ 0,035	≤ 0,035	≤ 0,012	
Acc. S355J2G3 (Fe52,3)	S355J2C	1.0579	Fe510D	E36-3	St52-3N(Fe510D)	-	≤ 0,22	≤ 0,55	≤ 1,60	≤ 0,55	≤ 0,045	≤ 0,025	-	